

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À BATTERIE LITHIUM

CBD15-WD-I-Li

Transpalette électrique compact avec batterie lithium, conçu pour optimiser la manutention des charges dans les espaces réduits. Il combine maniabilité, efficacité et facilité d'utilisation, constituant une solution idéale pour les opérations logistiques légères et moyennes.

- Batterie lithium 24 V / 40 Ah
- Chargeur intégré 24 V / 10 A
- Roues stabilisatrices
- Transpalette électrique de 1,5 tonne, avec batterie lithium, conçu pour offrir une maniabilité et une efficacité maximales dans les espaces réduits
- Timon en position verticale



CAPACITÉ CARACTÉRISTIQUES

Capacité de charge	1500 kg
Centre de charge	600 mm
Distance du centre de charge à l'axe moteur	1010 / 1000 mm
Empattement	1175 / 1248 mm

POIDS CARACTÉRISTIQUES

Poids de l'équipement	181 – 184 kg
Charge sur l'essieu avant (chargé)	440 kg
Charge sur l'essieu arrière (chargé)	1210 kg

ROUES CARACTÉRISTIQUES

Type de roues	Polyuréthane (PU)
Roue motrice	Ø 210 × 70 mm
Roues de charge	Ø 80 × 30 mm
Nombre de roues	1 motrice + 4 de charge + 2 stabilisatrices

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À BATTERIE LITHIUM**CBD15-WD-I-Li****DIMENSIONS****CARACTÉRISTIQUES**

Hauteur du timon	650 – 1255 mm
Hauteur minimale des fourches	75 mm
Longueur totale	1700 mm
Longueur jusqu'à l'extrémité des fourches	545 mm
Largeur totale	590 / 680 mm
Dimensions des fourches	50 × 160 × 1150 mm
Écartement des fourches	560 / 680 mm
Rayon de braquage	1374 mm

PERFORMANCES**CARACTÉRISTIQUES**

Vitesse avec charge / sans charge	4.5 / 4.8 km/h
Vitesse de levage	45 / 55 mm/s
Vitesse de descente	60 / 40 mm/s
Pente maximale	6 % / 16 %
Type de frein	Électromagnétique

MOTEUR**CARACTÉRISTIQUES**

Moteur de traction	0.75 kW DC
Moteur de levage	0.8 kW

BATTERIE**CARACTÉRISTIQUES**

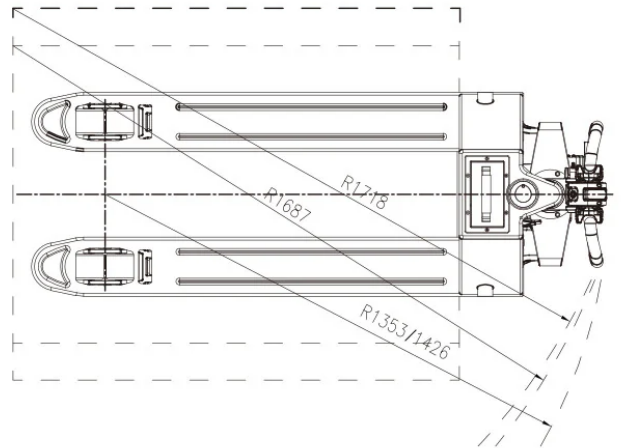
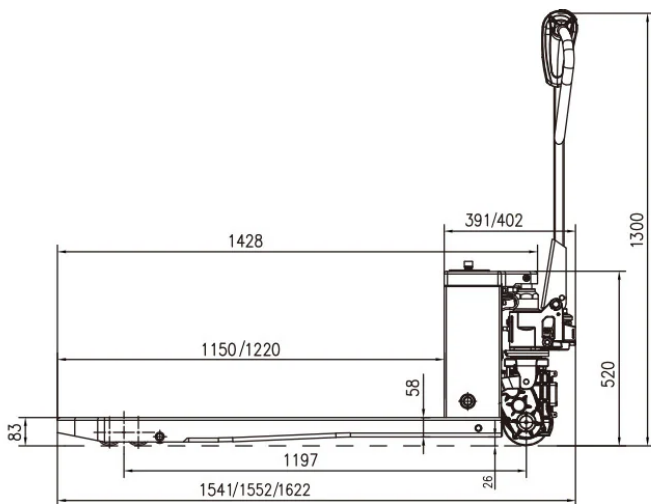
Tension	24 V
Capacité	40 Ah
Poids de la batterie	11 kg

ÉQUIPEMENT

- LEVAGE ET DESCENTE ÉLECTRIQUES
- CHARGEUR INTÉGRÉ
- INDICATEUR DE BATTERIE
- ÉCRAN AVEC CODES D'ERREUR
- AVERTISSEUR SONORE
- MODE DE MARCHÉ VERTICAL
- VERROUILLAGE PAR CLÉ
- ROUES STABILISATRICES

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À BATTERIE LITHIUM

CBD15-WD-I-Li



DIMENSIONS PRINCIPALES

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	MESURE
Hauteur totale du timon	Hauteur maximale avec timon en position verticale	1300 mm
Hauteur du châssis moteur	Hauteur de l'unité motrice	520 mm
Hauteur minimale des fourches	Hauteur des fourches depuis le sol	83 mm
Hauteur du châssis	Hauteur de la structure des fourches	58 mm
Distance frontale du corps	Distance de l'axe jusqu'à l'avant	391 / 402 mm
Longueur des fourches	Longueur utile des fourches	1150 / 1220 mm
Longueur jusqu'à l'extrémité des fourches	Distance du corps jusqu'à l'extrémité	1428 mm
Longueur totale	Longueur totale du transpalette	1541 / 1552 / 1622 mm
Longueur utile intérieure	Longueur effective de la zone de charge	1197 mm
Garde au sol	Distance entre le châssis et le sol	26 mm

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À BATTERIE LITHIUM**CBD15-WD-I-Li****UTILISATION FACILE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE**

→ **Capot supérieur en acier** : Capot supérieur à ouverture facile, fabriqué en acier, facilitant les opérations de maintenance et d'entretien. Il protège également l'équipement contre d'éventuels dommages accidentels au niveau du châssis, de la batterie et des composants internes.



→ **Timon de commande ergonomique** : Indicateur de niveau de batterie, heures de fonctionnement et codes d'erreur visibles directement depuis le timon multifonction intelligent, permettant un contrôle simple et intuitif de l'équipement.



→ **Chargeur intégré de série** : Le chargeur intégré offre une solution pratique et confortable pour la recharge du transpalette, évitant la nécessité d'utiliser des chargeurs externes.



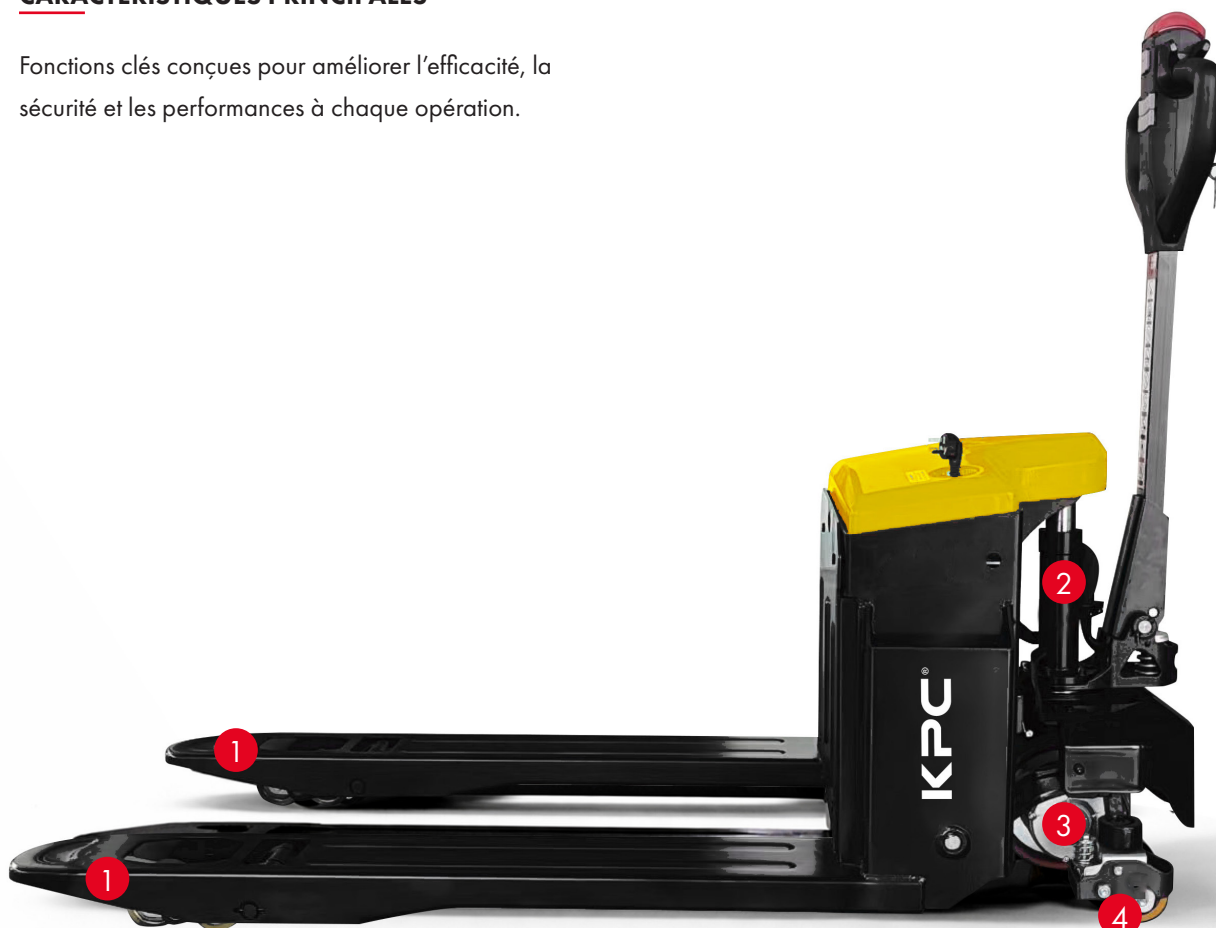
→ **Équipé d'une batterie lithium**, avec jusqu'à 2 000 cycles de charge.

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À BATTERIE LITHIUM

CBD15-WD-I-Li

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Fonctions clés conçues pour améliorer l'efficacité, la sécurité et les performances à chaque opération.



1. Entrée et sortie des fourches facilitées

Fourches spécialement conçues offrant une plus grande durabilité et facilitant la manipulation de différents types de palettes.

2. Levage et descente électriques

Le système de levage et de descente électriques permet une utilisation plus simple, rapide et confortable. Le fin de course garantit une élévation en douceur, réduisant l'usure de l'équipement et les éventuels dommages à la charge.

3. Moteur de traction haute performance

Moteur de traction performant et fiable, adapté à différentes applications. La version 1,5 tonne intègre un moteur DC 24 V avec balais, tandis que la version 2 tonnes est équipée d'un moteur DC 48 V sans balais.

4. Roues auxiliaires (de série sur version 2T)

Les roues auxiliaires sont optionnelles sur la version 1,5 tonne et offrent une meilleure stabilité de l'équipement sur surfaces irrégulières et lors des manœuvres.